



# TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

## KAPASİTE RAPORU



SAKARYA TİCARET VE SANAYİ  
ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu  
01.07.2024

Rapor Tarihi :30.06.2022

Rapor No :2022-0392

Firma Ünvanı	:ADİYAMANLAR ORMAN ÜRÜNLERİ PAKETLEME AMBALAJ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :	
Tescilli Markaları	:maxpel, maxcat?s, puromass	Oda Sicil No	:32490
Vergi Dairesi/No	:Sapanca M.Md. / 0080795680	Ticaret Sicil No	:24153
İşyeri SGK No	:216240101107456705406-31	Faaliyet Kodu	:16.24.02 (NACE)
MERSİS No	:0008079568000014		

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : Rüstempaşa Mah. İpek Yolu Cad. Adıyaman Sok. No: 8 Pk.54600 SAPANCA / SAKARYA		
	İşyeri Tel (Kodlu): 264-5825759	Faks : 264-5825190	
	e-posta : info@adiyamanlar.com	Web : http://www.adiyamanlar.com	

Merkez	Adres		
	Büro Tel (Kodlu): 264-5825950	Faks :	

Üretim Konuları	:KERESTE-AMBALAJ SANDIĞI-AHŞAP PALET(İSİL İŞLEM VE KURUTMA) ve AHŞAP PELLET İMALATI
-----------------	--

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Mal Sahibi	Makine ve Teçhizat Değeri 2.031.567,37	Mühendis : -
Arazi (m2) 3.879	Tescilli Sermayesi 1.200.000	Teknisyen : 2
Toplam Kapalı Saha (m2) 2.400		Usta : -
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 10
		İdari Pers. : 5
		Toplam : 17

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 08.01.2013

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 30.06.2022 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR ZEYNEP KOŞU Çevre Mühendisi 	1.EKSPER UFUK ALİ AYGEN Makine Yüksek Mühendisi 	2.EKSPER -
--	---	---------------



**TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)**

**ADRES : Rüstempaşa Mah. İpek Yolu Cad. Adıyaman Sok. No: 8 Pk.54600 SAPANCA / SAKARYA**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.49.12	1	Arabalı şerit testere (100'lük)	0	Y	35.0
28.49.12	1	Hidrolik markül tezgahı (80'lik)	0	Y	51.0
28.49.12	9	Şerit testere (80'lik)	0	Y	120.0
28.49.12	3	Kalınlık makinası	0	Y	25.0
28.49.12	1	Planya makinası	0	Y	5.0
28.49.12	3	Şerit bileme makinası	0	Y	9.0
28.49.12	2	Boylama daire testere	0	Y	15.0
	1	Havali boyama makinası	0	Y	7.5
28.49.12	1	Açılı daire testere	0	Y	2.0
28.49.12	1	Oyma makinası	0	Y	2.0
28.49.12	4	Taşlama makinası	0	Y	2.0
27.90.31	1	Kaynak makinası	0	Y	0.0
27.90.31	1	Şerit kaynak makinası	0	Y	0.0
27.90.31	1	Gazaltı kaynak makinası	0	Y	0.0
28.49.12	1	Elektrikli el planyası	0	Y	0.5
28.49.12	2	El breyzi	0	Y	0.5
	22	Çivi çakma tabancası	0	Y	0.0
	3	Zimba tabancası	0	Y	0.0
	1	El motoru	0	Y	0.0
28.13.28	2	Kompresör	0	Y	25.0
	4	Transpalet	0	Y	0.0
	1	Araç yıkama makinası	0	Y	0.0
28.49.12	1	Otomatik boylama makinası	0	Y	5.0
28.49.12	1	4'lü yatay kesim makinası	0	Y	0.0
	1	ISPM15 Isıl işlem ve kurutma fırını (11x5,5x4m)( Bilgisayar kontrollü) (Katı yakıtlı Buhar kazanı , ısıl güç : 465 kwh)	0	Y	0.0
	1	Teleskobik Forklift	0	Y	0.0
	1	Traktör Kepçe	0	Y	0.0
	1	Forklift ( istif Mak.)	0	Y	0.0

**PELLET ÜRETİM HATTI**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
	3	Talaş bunkerı	0	Y	0.0
28.22.17	1	Taşıma Bantı 8 Metre	0	Y	1.5
	2	Sarsak elek	0	Y	1.5
	2	U helezon 2 metre	0	Y	3.0
28.22.17	3	Kovalı Taşıyıcı 6 metre	0	Y	1.5
28.22.18	2	U helezon 4 metre	0	Y	1.5
28.22.18	3	U helezon 6 metre	0	Y	3.0
	1	Kurutma Tamburu	0	Y	11.0
	2	Emiş Fanı	0	Y	15.0
	3	Toz Tutucu Siklon 170 cm çap	0	Y	0.0
	3	Hava kilidi	0	Y	2.2
	1	Boru tip helezon 1,5 metre	0	Y	3.0
	2	Kondisyoner	0	Y	7.5
28.92.40	1	Mikser	0	Y	4.0

	1	Pellet Pres Ünitesi,	0	Y	132.0
	1	Taşıma Bantı 2,5 Metre	0	Y	0.55
	2	Kovalı Taşıyıcı 8 metre	0	Y	1.5
	1	Soğutucu	0	Y	0.0
	3	Boru tip helezon 6 metre	0	Y	1.0
	1	Pellet Bunkeri	0	Y	0.0
	1	Z Bant Taşıyıcı 6 metre	0	Y	2.2
28.29.21	1	Otomatik Paketleme Makinası Ve Ekipmanları	0	Y	0.55
	1	Kurutma Ön Ocağı (Katı yakıtlı, ısıl güç :340 kwh)	0	Y	0.0
	2	Fan	0	Y	0.55
25.30.11	1	Pellet Brülörlü Buhar Kazanı (ısıl güç : 175 kwh)	0	Y	0.0
28.13.28	1	Kompresör	0	Y	0.0

(KİRALIK)

ADRES : Rüstempaşa Mah. İpek Yolu Cad. Adıyaman Sok. No: 8 Pk.54600 SAPANCA / SAKARYA

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
	1	Dizel Forklift 3 Ton	0	Y	0.0

Toplam : 0 497.55 =  
666.717 BG

Açıklama : K. Veren: BNP Paribas  
Baş. - Bit. T. : 14.06.2021 - 05.05.2025



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
16.10.10.50.00	KERESTE	10.800	metreküp
16.24.11.33.00	AHŞAP PALET	111.428	adet
16.24.11.35.00	AMBALAJ SANDIĞI	24.375	adet
38.32.00.00.00	Ahşap Pellet	8.160	Ton



**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 5313 evrak no 30/06/2022 oda giriş tarihli talebi gereğince, odamız tarafından görevlendirilen eksper heyetimizce 30/06/2022 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

**KAPASİTE TESPİTİ:**

Mevcut tesiste yapılan incelemede tomruktan kereste, ambalaj sandığı, ahşap palet ve ahşap pellet imal edilmektedir. Çam, köknar ve meşe gibi muhtelif cins tomruk kullanılmaktadır.

**KERESTE İMALATI:**

Kereste Üretimi kapasite tespitinde 1 adet 100'lük tam otomatik arabalı şerit testere dikkate alınmıştır.

$$K = (6) \times 8 \times 300 = 14.400 \text{ m}^3/\text{Yıl Tomruk}$$

$$K = 14.400 \times 0,75 = 10.800 \text{ m}^3/\text{Yıl Kereste}$$

**İHTİYAÇ MADDELERİ:**

Tomruk: 14.400 m<sup>3</sup>/Yıl (Çam, köknar, meşe)

**AMBALAJ SANDIĞI İMALATI:**

Ambalaj sandığı üretimi kapasite tespitinde 2 adet 80'lik şerit testere dikkate alınmıştır. Buna Göre:

$$K = (2+2) \times 8 \times 300 = 9.600 \text{ m}^3/\text{Yıl Tomruk}$$

$$K = 9.600 \times 0,65 = 6.240 \text{ m}^3/\text{Yıl Ambalaj sandığı İmalatı}$$

1 adet Ambalaj sandığı ortalama 0,256 m<sup>3</sup> gelmektedir.

$$K = 6.240 / 0,256 = 24.375 \text{ adet/Yıl Ambalaj sandığı İmalatı}$$

**İHTİYAÇ MADDELERİ:**

Tomruk : 9.600 m<sup>3</sup>/Yıl

Çivi (muhtelif) : 6.000 Kg/Yıl

**AHŞAP PALET İMALATI:**

Ahşap Palet üretimi kapasite tespitinde 6 adet 80'lik şerit testere dikkate alınmıştır.

Buna Göre:

$$K = (2+2+2+2+2+2) \times 8 \times 300 = 28.800 \text{ m}^3/\text{Yıl Tomruk}$$

$$K = 28.800 \times 0,65 = 18.720 \text{ m}^3/\text{Yıl Ahşap Palet İmalatı}$$

1 adet palet ortalama 0,168m<sup>3</sup> gelmektedir.

$$K = 18.720 / 0,168 = 111.428 \text{ adet/Yıl Ahşap Palet İmalatı}$$

**İHTİYAÇ MADDELERİ:**

Tomruk : 28.800 m<sup>3</sup>/Yıl

Çivi (muhtelif) : 12.000 Kg/Yıl



#### AHŞAP PELLET İMALATI:

Kendi üretiminden ve dışarıdan temin edilen ahşap tozları bunkerlere aktarıldıktan sonra eleklerde elenip nemini almak amacıyla kurutma fırınına iletilmektedir. Nem oranı düşürülen tozlar karıştırıcı bunkerler aracılığı ile preslendikten sonra dağılmasını önlemek amacıyla %1 oranında nişasta ile karıştırılarak buhar kazanında işlem görüp, buradan prese iletilmektedir. Preslerden pellet olarak çıkan tozlar 15-25 kg'lık çuvallara doldurulmaktadır.

Pellet imalatında 4 ton/h pres kapasitesi darboğaz oluşturmaktadır. Buna Göre;

$$K = 4 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 8.160 \text{ ton/yıl Ahşap Pellet üretimi}$$

#### İHTİYAÇ MADDELERİ:

Ahşap Tozu : 8.160 Ton/Yıl

Nişasta : 82 Ton/Yıl

Çuval :  $8.160.000 / 20 = 408.000$  adet/Yıl

#### ISIL İŞLEM FIRINI KAPASİTE HESABI

##### YILLIK KAPASİTE

Bir şarjda (partide) boşluk ve ızgaralar çıkartıldığında ortalama % 60 doluluk oranında ısı işlem yapılabilmektedir.

Fırın Ebatları	: 11.00 m	5.50 m	4.00 m						
Fırın Hacmi	: 242 m <sup>3</sup>								
Günlük şarj sayısı	: 2 şarj/gün								
Fırın doluluk oranı	: 60 %								
Isıl işlem yapılan fırın alanı	: 242 m <sup>3</sup>	x	0.60					= 145.20 m <sup>3</sup>	
Isıl işlem fırını yıllık kapasitesi	: 242 m <sup>3</sup>	x	0.60	x	2 şarj/gün	x	300 gün/yıl	= 87,120 m <sup>3</sup>	

#### DEMONTE AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İÇİN KAPASİTE HESABI

İstif çitaları boşluk payı alan kullanım oranı	: 85 %								
Fırın Hacmi	: 242 m <sup>3</sup>								
Fırın Doluluk Oranı	: 60 %								
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı	: 242 m <sup>3</sup>	x	0.60	x	0.85			= #### m <sup>3</sup>	
Günlük Şarj Sayısı	: 2 şarj/gün								
1 Şarj Kapasitesi	: 123 m <sup>3</sup> /şarj								
1 Günlük Kapasite	: 247 m <sup>3</sup> /gün								
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi	: 74,100 m <sup>3</sup> /yıl								

#### PALET İÇİN KAPASİTE HESABI

##### Tekli Diziliş

Fırın Hacmi	: 242 m <sup>3</sup>								
Fırın Doluluk Oranı	: 60 %								
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı	: 242 m <sup>3</sup>	x	0.60					= 145.20 m <sup>3</sup>	
Palet Hacmi	: 100 cm	x	118 cm	x	10 m			= 0.1180 m <sup>3</sup>	



Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün  
1 Şarj Kapasitesi : 1,231 adet/şarj  
1 Günlük Kapasite : 2,462 adet/gün  
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 738,600 adet/yıl

**Çiftli Diziliş**

Fırın Hacmi : 242 m<sup>3</sup>  
Fırın Doluluk Oranı : 60 %  
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 242 m<sup>3</sup> x 0.60 = 145.20 m<sup>3</sup>  
Palet Hacmi : 110 cm x 118 cm x 14  $\frac{c}{m}$  = 0.1817 m<sup>3</sup>  
Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün  
1 Şarj Kapasitesi : 800 çift/şarj  
1 Günlük Kapasite : 1,600 çift/gün  
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 480,000 çift/yıl  
1 Şarj Kapasitesi : 1,600 adet/şarj  
1 Günlük Kapasite : 3,200 adet/gün  
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 960,000 adet/yıl

**SANDIK/KASA İÇİN KAPASİTE HESABI**

**Paletli Sandık/Kasa**

Fırın Hacmi : 242 m<sup>3</sup>  
Fırın Doluluk Oranı : 60 %  
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 242 m<sup>3</sup> x 0.60 = 145.20 m<sup>3</sup>  
Sandık/Kasa Hacmi : 200 cm x 72 cm x 160  $\frac{c}{m}$  = 2.3040 m<sup>3</sup>  
Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün  
1 Şarj Kapasitesi : 64 adet/şarj  
1 Günlük Kapasite : 128 adet/gün  
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 38,400 adet/yıl

**Paletsiz Sandık/Kasa**

Fırın Hacmi : 242 m<sup>3</sup>  
Fırın Doluluk Oranı : 60 %  
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 242.0 m<sup>3</sup> x 0.60 x 0.85 = 123.42 m<sup>3</sup>  
Sandık/Kasa Hacmi : 200 cm x 72 cm x 150  $\frac{c}{m}$  = 2.16 m<sup>3</sup>  
Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün  
1 Şarj Kapasitesi : 58 adet/şarj  
1 Günlük Kapasite : 116 adet/gün  
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 34,800 adet/yıl

Isıl işlem fırını kapasitesi darboğaz oluşturmamaktadır.



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
02.10.30	Tomruk	metreküp	52.800	EllikiBinSekizYüz
25.93.14	Çivi (muhtelif)	kilogram	18.000	OnSekizBin
02.20.14	Tehlikesiz Atık ( ağaç, odun, talaş, yonga, ormancılık atıkları, bitki dokusu atıkları vb.)	Ton	8.160	SekizBinYüzAltmış
10.62.11	Nişasta	Ton	82	Seksenİki
13.92.21	Çuval	adet	408.000	DörtYüzSekizBin






İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibariyle tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 9 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 05.01.2021 tarih ve 189 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Levent GÜRLER  
ZİRAAT MÜHENDİSİ



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>Mümin FAŞİL Genel Sekreter Yardımcısı</p> <p>ŞEVKET KIRICI Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>01.07.2022 * 028164</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
---	--	---

